

Revamping: soluzione per essere all'avanguardia?

Giuseppe Manara

Antares Srl, San Martino Buon Albergo (VR) ✉ info@antaresitaly.net

Spesso il cliente che ha acquistato un impianto di verniciatura si trova, dopo qualche anno di utilizzo, a prendere “confidenza” con il suo meccanismo produttivo, arrivando a conoscerne pregi, difetti e limiti, oltre alle proprietà positive e negative di funzionamento. Spesso, nel corso degli anni, la tipologia produttiva, del mercato o dell'azienda stessa cambia per molteplici motivi: si trova così ad avere bisogno di piccole modifiche o aggiunte di elementi-macchina sull'impianto affinché possa rispondere alle nuove esigenze produttive.

Chi ha un impianto di verniciatura da molti anni sa quanto siano importanti la cura, la manutenzione e la pulizia dell'ambiente di lavoro, soprattutto in prossimità delle macchine, dove l'operatore esegue le sue mansioni.

Per questo, con il passare degli anni, chi utilizza questi impianti raggiunge un “feeling” particolare, unico tra uomo e macchina, a tal punto che si ha l'esigenza di mantenere aggiornato l'impianto con le nuove tecnologie produttive e di risparmio energetico, senza per questo doverlo “rottamare” per uno nuovo: con piccole strategie, consigli o l'aggiunta di componenti, lo stesso impianto può essere ancora all'avanguardia.

Di fronte a tutte queste esigenze che si manifestano nel corso del ciclo vita di un impianto di verniciatura, spesso l'azienda non sa a chi rivolgersi e resta in balia del “fai da te”, oppure del primo interlocutore che trova, il quale, spacciandosi per esperto, potrebbe infine dimostrare di non esserlo, causando molti danni.

Antares risponde con i suoi tecnici a tutte queste problematiche, con preparazione, competenza ed esperienza sul campo, forte di molti anni di attività nel settore.

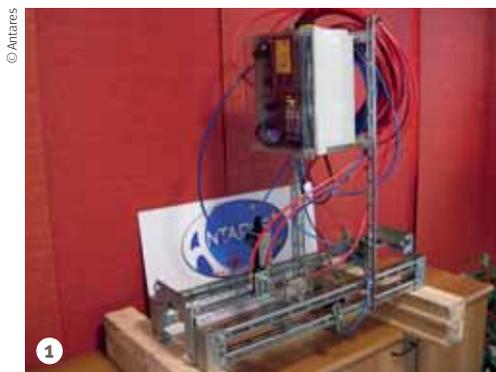


Figura 1: Lubrificatore installato da Antares.

Ecco alcuni esempi di interventi che Antares ha eseguito.

Impianto di verniciatura a polveri

Impianto di verniciatura a polveri per conto terzi molto datato, con sistema di trasporto a catena tipo Morris.

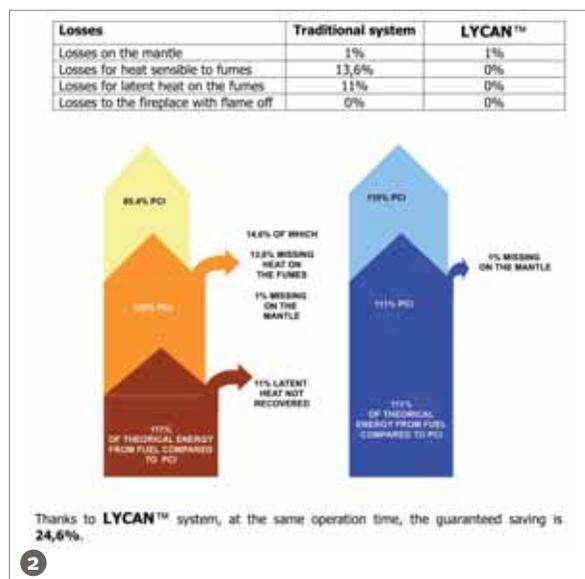


Figura 2: Vantaggi del sistema di scambio termico “LYCAN” prodotto da Antares.

Il cliente aveva bisogno di risolvere un grosso problema di qualità sui pezzi verniciati, nonché migliorare la lubrificazione della catena e dei cuscinetti del trasportatore perché consumava molto olio.

A seguito di un sopralluogo e di una consulenza presso l'azienda, Antares ha scoperto che la causa dei difetti rilevati dal cliente sui componenti verniciati derivava dal sistema di lubrificazione obsoleto montato in origine con l'impianto.

Il lubrificatore a spruzzo, infatti, nonostante le costanti regolazioni, lasciava sui pezzi tracce e gocce d'olio che danneggiavano irrimediabilmente la superficie del prodotto finito.

Antares è intervenuta installando un lubrificatore moderno ed efficace (**fig. 1**) - adattandolo alla tipologia della monorotaia Morris - che, grazie a delle micro pompe pneumatiche regolabili singolarmente, eroga sulla catena soltanto l'olio strettamente necessario alla lubrificazione dei giunti e dei cuscinetti, evitando di sporcare i pezzi e gli inutili sprechi.

Impianto di verniciatura per profili di alluminio

Alcuni anni fa, il proprietario di uno dei primi impianti di verniciatura per profili di alluminio, degli anni '80, ancora perfettamente funzionante, produttivo e all'avanguardia, ha contattato Antares dopo aver sentito di un sistema rivoluzionario che l'azienda stava proponendo da poco tempo e che avrebbe consentito di ottenere un risparmio energetico sui forni di asciugatura e polimerizzazione. Si trattava di un sistema che già da alcuni anni stava prendendo sempre più piede in Nord Europa, dove il problema del risparmio energetico e i sistemi ecologici sono temi tradizionalmente molto sentiti.

Il cliente ha informato Antares che desiderava intervenire su queste criticità, così gli sono stati illustrati tutti i

vantaggi, sia dal punto di vista economico sia ambientale, di questo nuovo sistema di scambio termico chiamato "LYCAN" (fig. 2).

In quel periodo Antares non aveva ancora impianti installati con questo rivoluzionario bruciatore, ma è riuscita a convincere il cliente dimostrando la validità della soluzione con conteggi teorici e illustrando casi eseguiti su altre tipologie di impianto. L'installazione su uno dei due forni di questo impianto è stata quindi una sfida.

A 5 anni di distanza dall'implementazione del primo bruciatore, nel 2016 Antares è stata ricontattata dal cliente per trasformare anche il secondo forno con il nuovo sistema di scambio termico "LYCAN", dimostratosi un valido aggiornamento all'avanguardia.

Intervento su gruppi di aspirazione e filtrazione per perdita di polvere

I tecnici di Antares sono intervenuti per la risoluzione di un problema di perdita polvere dai gruppi di aspirazione e filtrazione aria a valle delle cabine di verniciatura di un impianto, a seguito di un'operazione di manutenzione per la sostituzione dei filtri eseguita da terzi.

Il cliente ha contattato l'azienda, dopo aver acquistato da Antares i filtri e averne affidato la loro installazione ad un'altra società nelle zone limitrofe, lamentando una persistente perdita di polvere dallo scarico dei gruppi aspiranti.

Dopo diversi contatti telefonici e telematici per comprendere la criticità e per cercare una soluzione,

Antares ha deciso di intervenire sul posto risolvendolo definitivamente con lo smontaggio e rimontaggio a regola d'arte dei filtri (fig. 3). Un esempio di preparazione tecnica e di esperienza dei tecnici Antares.

Scarico automatico dei componenti da un impianto di verniciatura

Il proprietario di un impianto di verniciatura per profili di alluminio aveva l'esigenza di produrre lotti di barre molto corte. Per questo chiese ad Antares di trovare una soluzione per scaricarle in automatico dall'impianto di verniciatura. Studiando il problema insieme al cliente, Antares ha installato uno scaricatore ausiliario che, lavorando in sincronia con il principale, permette di disporre in orizzontale anche le barre più corte (fig. 4).

Conclusione

Non sempre, per essere all'avanguardia o innovativi, è necessario avere l'ultimo impianto disponibile sul mercato. Appoggiandosi ad aziende e partner come Antares, spesso si può trovare la soluzione giusta mantenendo l'impianto già in possesso, continuando ad essere competitivi.

La manutenzione, la cura e la sostituzione dei componenti usurati mantiene "giovane e scattante" il vostro impianto. Antares è il partner giusto per voi: risponde e fornisce componenti e

servizi per tutto ciò che riguarda gli elementi macchina degli impianti di finitura. ○



Figura 3: Gruppi di filtrazione aria.



Figura 4: Soluzione per lo scarico automatico delle barre corte.

Immediata consegna: evasione dell'89% degli ordini entro 24 ore.
Express delivery: execution of 89% of orders within 24 hours

Lamiera fieramilano
17-20/05/2017
Eco Coatech
PAD. 15 STAND D86

EUROMASK®
FINISHING GROUP Srl
Via B. Cellini, 6
20020 Solaro (MI) - ITALIA
Tel.: +39 02 96780055
Fax: +39 02 96782993
info@euromask-shop.com
www.euromask-shop.com
MASKLOGIK SP. z.o.o.
Ul. Partyzantow 14, 32-500 Chrzanow
Phone: +48 32 6240020 Fax: +48 32 6240020
info@masklogik.com www.masklogik.com

Maschere personalizzate con campionatura in tempi record: 3 giorni per gli adesivi, 3-5 giorni per stampati in silicone
Custom products with fast sampling times: 3 days for adhesives, 3-5 days for silicone molds

Vuoi testare i nostri prodotti? La campionatura è veramente gratuita, e la spedizione è sempre inclusa!
Would you like to try our products? Sampling is really free and shipping is always included!